

Kondensator 100uF 450V do silników jednofazowych



Rebel

Marka:

Rebel

Producent:

LECHPOL ELECTRONICS

LESZEK Spółka

komandytowa

Kod produktu:

URZ3142

Kod EAN:

5901436728375

Opis

Kondensator 100uF 450V do silników jednofazowych

Kondensator 100uF 450V to kluczowy komponent w systemach zasilania silników jednofazowych, doskonale sprawdzający się w różnorodnych aplikacjach, takich jak lodówki, wentylatory, pompy elektryczne, myjki, wywietrzniki oraz klimatyzacja. Jest to niezawodne rozwiązanie, które zapewnia stabilną pracę urządzeń elektrycznych i ich efektywność.

Trwałość i niezawodność

Kondensator ten charakteryzuje się wysoką pojemnością 100 uF oraz szerokim zakresem napięcia roboczego od 110 V do 450 V AC, co pozwala na wszechstronne zastosowanie w różnych warunkach pracy. Dzięki obudowie wykonanej z plastiku trudnopalnego UL 94 V-O, jest odporny na wysokie temperatury oraz ekstremalne warunki pracy w zakresie od -40°C do 70°C. Tolerancja pojemności wynosząca +/-5% lub +/-10% zapewnia precyzyjne dostosowanie do wymagań aplikacji. Złącze w postaci konektora ułatwia szybki i bezproblemowy montaż.





Bezpieczeństwo i efektywność

Klasa C/D IEC60252, do której należy ten kondensator, gwarantuje jego wysoką jakość oraz zgodność z międzynarodowymi standardami bezpieczeństwa. Dzięki tym cechom kondensator 100uF 450V stanowi niezawodne rozwiązanie, które wspiera efektywność i trwałość silników jednofazowych w różnorodnych aplikacjach przemysłowych oraz domowych.

Opis techniczny

Zastosowanie: lodówki, wentylatory, pompy elektryczne, myjki, wywietrzniki, klimatyzacja

Pojemność: 100 uF

Napięcie robocze: 110 V - 450 V AC

Tolerancja: +/-5%, +/-10%

Kształt zewnętrzny: UL 94 V-O, obudowa w kształcie walca z plastiku trudnopalnego

Klasa: C/D IEC60252

Zakres temperatury: -40°C ~ 70°C

Złącze: konektor

Wymiary: 128 x 55 mm

Specyfikacja

| Dane logistyczne | |
|------------------|--------------|
| Gabaryt | W001G001-A-3 |

| Jednostka miary | Ilość | Waga netto | Waga brutto | Szer. x Dł. x Wys. |
|-----------------|---------|------------|-------------|-----------------------|
| szt. | 1 szt. | 0.3 Kg | 0.315 Kg | 6 cm x 6 cm x 15 cm |
| kart. | 50 szt. | 17 Kg | 18 Kg | 30 cm x 61 cm x 17 cm |
| k.wew. | 25 szt. | 8 Kg | 8.5 Kg | 30 cm x 31 cm x 17 cm |