

KONNWEI[®] KW208

Car Battery Tester



SPIS TREŚCI

1. Podsumowanie produktu -----	1
1.1 Profil produktu-----	1
1.2 Funkcje produktu-----	2
1.3 Parametry techniczne-----	3
1.4 Wymagania środowiska pracy-----	4
2. Sprawdzanie baterii -----	4
2.1 Test baterii w pojeździe -----	5
2.2 Test baterii poza pojazdem -----	13
2.3 Przegląd -----	13
3. Procedury serwisowania -----	16

1 Podsumowanie produktu

1.1 Profil produktu

Miernik KW208 stosuje najnowocześniejszą technologię badania przewodności na świecie do łatwego, szybkiego i dokładnego pomiaru możliwości wzmacniaczy zimnego rozruchu w baterii pojazdu, zdrowy stan baterii, i powszechny problem systemu startowego pojazdu oraz systemu ładowania, który pomoże w szybkim i dokładnym odnalezieniu problemu, aby przyspieszyć naprawę pojazdu.

1. Sprawdzanie wszystkich auto mobilnych baterii kwasowo-ołowiowych, włączając w to zwykłe baterie kwasowo-ołowiowe, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM oraz baterie żelowe, itp.
2. Bezpośrednie wykrycie złej komórki baterii.
3. Funkcja ochrony odwrotnej biegunowości; odwrotne połączenie może nie zniszczyć urządzenia lub wpłynąć na pojazd i baterie.
4. Bezpośrednio sprawdza baterie z utratą energii, pełne naładowanie nie jest wymagane przed sprawdzeniem.
5. Standardowe sprawdzanie pokrywa większość światowych standardów baterii takie jak CCA, BCI, CA, MCA, JIS, SAE.
6. Konsument może wybrać dowolny język z dostępnych, takie jak: Chiński, Angielski, Niemiecki, Francuski, Holenderski, Rosyjski, Hiszpański, Włoski, Portugalski, Japoński, Koreański.

1.2 Funkcje produktu

Miernik KW208 posiada funkcje takie jak: tester baterii, próbę rozruchu, test ładowania i inne dodatkowe funkcje.

Urządzenie głównie skupia się na analizowaniu zdrowego statusu baterii, aby wykonać dokładny pomiar możliwości wzmacniaczy zimnego rozruchu w baterii oraz zakres ich żywotności, co zapewnia wiarygodną analizę dowodów do testów oraz użycia baterii. Produkt może powiadomić o potrzebie wymienienia baterii z wyprzedzeniem, gdy ulegnie zesterzeniu.

Test rozruchu ma na celu sprawdzenie i analizę motoru startu. Sprawdzenie dokładnie wymaganego natężenia prądu rozruchowego oraz natężenia rozruchu motoru startu jest pomocne w wykazaniu czy motor startu działa poprawnie czy nie. Jeśli rozruch nie działa w poprawny sposób może spowodować zwiększony rozruchowy moment obrotowy; lub zatarcie wirnika motoru startu generuje zwiększone tarcie samego w sobie.

Test ładowania ma za zadanie analizę systemu ładowania, włączając w to generator, prostownik, diodę prostownika, itp., jednakże, aby dowiedzieć się czy napięcie wyjścia generatora jest w normie, dioda prostownika działa poprawnie, co może doprowadzić do przeładowania lub nie kompletnego naładowania baterii, może doprowadzić to do szybkiego zepsucia baterii oraz skrócenia żywotności innych podłączonych urządzeń.

1.3 Parametry techniczne

1. Ranga pomiaru wzmacniacza zimnego rozruchu

Standardy pomiaru	Ranga pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

2. Ranga pomiaru napięcia: 8-16V DC

1.4 Wymagania środowiska pracy

Temperatura środowiska pracy: 0C-50C\ -32 F

-122F

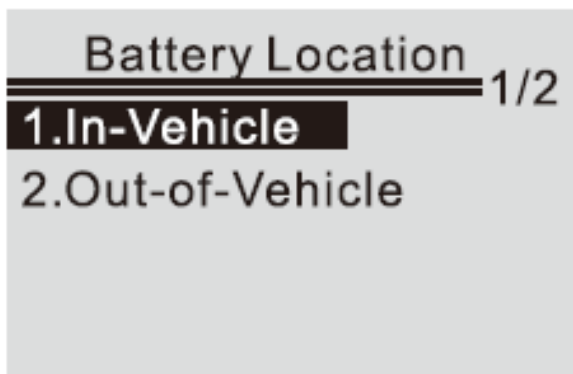
Produkt jest odpowiedni dla producentów samochodów, mechaników samochodowych, producentów oraz dystrybutorów baterii samochodowych, i organizacji edukacyjnych, itp.

2. Test baterii

Po wejściu w program testu baterii, urządzenie wyświetli Menu Główne, i następującą treść w sekwencji:

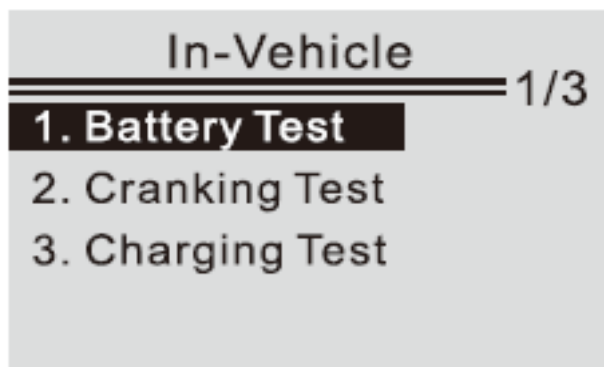
Bateria w lub poza pojazdem

Z ekranu startowego, lub po kliknięciu **WYJŚCIA\EXIT**, aby wejść w Menu Główne, należy nacisnąć **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać lokalizację baterii, w pojeździe lub poza pojazdem, następnie nacisnąć **ENTER**, aby potwierdzić.



2.1 Sprawdzanie baterii w pojeździe

Jeśli ładunek powierzchniowy zostanie wykryty przez miernik, wyświetli on komunikat „ładunek powierzchniowy, włącz światła”, należy w tedy włączyć światła, aby go wyeliminować, następnie wyświetli się następujący komunikat:



W tym momencie urządzenie wykryje, że ładunek powierzchniowy został wyeliminowany, wyłącz światła, następnie kliknij ENTER, rozpocznie się automatyczne sprawdzanie.

Wybierz rodzaj baterii

Po wybraniu statusu ładowania baterii wybierz rodzaj baterii, np. baterie zasilające, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM, baterie żelowe i baterie EFB, naciśnij **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać rodzaj baterii, następnie kliknij **OK**, aby potwierdzić.

Standard systemu oraz klasyfikacje baterii

Miernik KW208 testuje każdą baterie według aktualnego systemu standardów oraz zaznaczonej oceny na baterii. Użyj przycisku **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać właściwy standard systemu oraz klasyfikacje zaznaczoną na baterii. Na zdjęciu poniżej przybliżone położenie.



CCA: „moc zimnego rozruchu” sprecyzowana przez SAE&BCI, najczęściej używana wartość dla baterii startowej przy 0 F (-17.8 C).

BCI: międzynarodowy standard Battery Council

CA: standard wzmacniaczy rozruchowych, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

MCA: wzmacniacze rozruchowe, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

JIS: „Japoński standard przemysłowy” przedstawiony na baterii, jako kombinacja liter oraz cyfr, np. 55D23, 80D26.

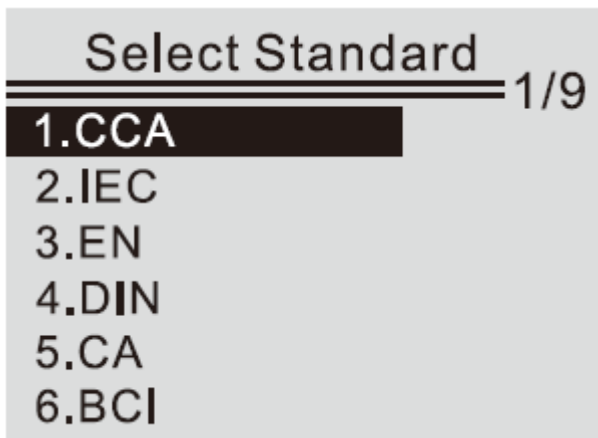
DIN: Standard Niemieckiego Komitetu Przemysłu Samochodowego

IEC: Międzynarodowy standard Wewnętrznej Komisji Elektrotechnicznej.

EN: Standard Europejskiego Stowarzyszenia Przemysłu Samochodowego.

SAE: Standard Towarzystwa Inżynierów Samochodowych

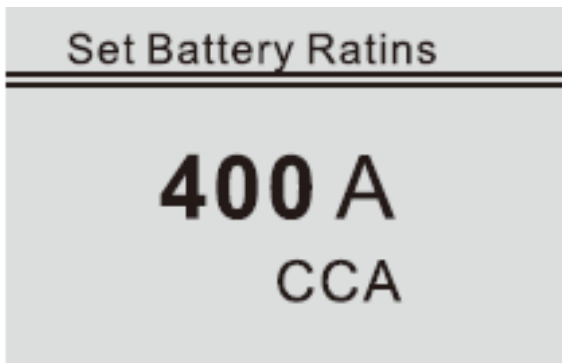
Z ekranu z tytułem **WYBIERZ STANDARD**, użyj przycisku **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



Zakres rangi:

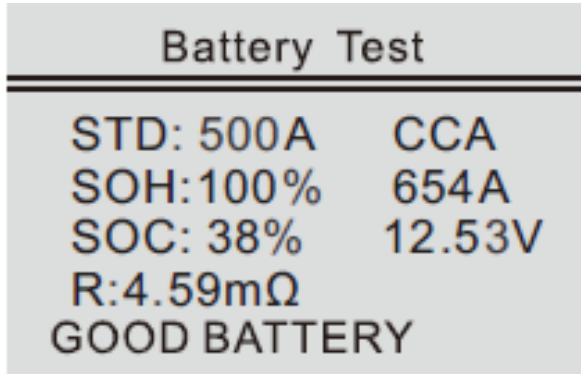
Standardy pomiaru	Ranga pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

Wprowadź poprawny standard testowy oraz klasyfikację, kliknij **ENTER**, następnie rozpocznie się sprawdzanie, i wyświetli się komunikat „w trakcie pomiaru”.



Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy.

1 Bateria w normie



Stan baterii jest prawidłowy, gotowa do użycia

2. Stan baterii dobry, należy doładować

Battery Test	
STD: 100A	CCA
SOH: 65%	81A
SOC: 0%	11.93
R: 37.10mΩ	
GOOD-RECHARGE	

Stan baterii jest dobry jednak wymaga naładowania.

3. Konieczna wymiana.

Battery Test	
STD: 700A	CCA
SOH: 19%	311A
SOC: 38%	12.23V
R: 9.67mΩ	
REPLACE	

Bateria jest bliska lub osiągnęła już kres żywotności, należy ją wymienić, aby zredukować możliwość wystąpienia niebezpieczeństwa.

4. Wadliwe ogniwo, należy wymienić

Battery Test	
STD:500A	CCA
SOH:0%	9A
SOC:0%	12.53V
R:43.29mΩ	
BAD CEL	

Bateria jest uszkodzona, wadliwe ogniwo lub zwarcie, należy wymienić baterie.

5. Naładuj, ponownie przetestuj

Battery Test	
STD:100A	CCA
SOH:34%	59A
SOC:0%	10.93V
R:50.50mΩ	
CHARGE-RETEST	

Niestabilna bateria powinna zostać naładowana oraz ponownie przetestowana, aby uniknąć błędów. Jeżeli po naładowaniu i ponownym przeprowadzeniu testu wynik pozostaje taki sam bateria uznana jest za uszkodzoną, w tym wypadku należy ją wymienić.

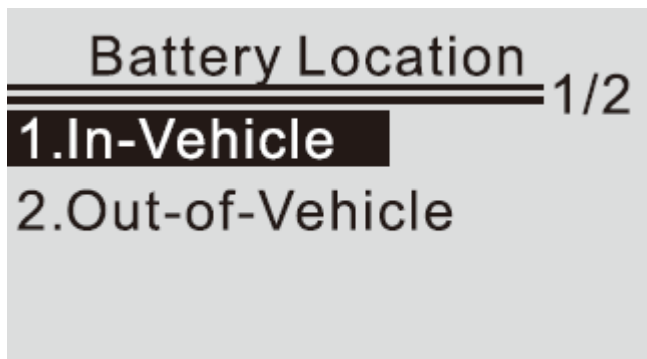
UWAGA:, Jeśli „wymiana” wynika z trybu W POJEŹDZIE, może to oznaczać, że kabel pojazdu nie jest dokładnie połączony z baterią. Przed podjęciem decyzji o wymianie baterii, należy odpiąć kabel oraz ponownie przeprowadzić test w trybie POZA-POJAZDEM.

Uwaga: po przeprowadzeniu testu, należy kliknąć **WYJŚCIE**, aby bezpośrednio przejść do interfejsu wyjściowego.

2.2 Sprawdzenie baterii poza pojazdem

POZA-POJAZDEM oznacza, że bateria nie została połączona z pojazdem np. połączenie baterii zostało zerwane.

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **WYJŚCIE** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać lokalizację baterii, w lub poza pojazdem, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



2.3 Recenzja

Recenzja przebiegu

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **WYJŚCIE** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać **[RECENZJE]** funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



Zrecenzuj ostatni wynik

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **ESC**, aby przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać **[RECENZJE]** funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:

Review

1/2

1. Review the 1st

2. Delete result

1). Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje Zrecenuj ostatni wynik i kliknij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:

Battery Test	
STD: 500A	CCA
SOH: 100%	654A
SOC: 38%	12.53V
R: 4.59mΩ	
GOOD BATTERY	

Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać Recenzje SOH lub SOC.

3. Procedury serwisu

JĘŚLI MASZ JAKIES PYTANIA, SKONTAKTUJ SIĘ ZE SKLEPEM W TWOJEJ OKOLICY, DYSTRYBUTOREM LUB ODWIEDŹ NASZĄ STRONĘ INTERNETOWĄ www.lechpol.pl

KONNwei[®]

DYSRYBUTOR PRODUKTU LECHPOL ELECTRONICS LESZEK
SP.K