

KONNWEI®

KW650



Motorcycle & Car BATTERY TESTER

1 Podsumowanie produktu

1.1 Profil produktu

Miernik KW650 stosuje najnowocześniejszą technologię badania przewodności na świecie do łatwego, szybkiego i dokładnego pomiaru możliwości wzmacniaczy zimnego rozruchu w baterii pojazdu, zdrowy stan baterii, i powszechny problem systemu startowego pojazdu oraz systemu ładowania, który pomoże w szybkim i dokładnym odnalezieniu problemu, aby przyspieszyć naprawę pojazdu.

1. Sprawdzanie wszystkich auto mobilnych baterii kwasowo-ołowiowych, włączając w to zwykłe baterie kwasowo-ołowiowe, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM oraz baterie żelowe, itp.
2. Bezpośrednie wykrycie złej komórki baterii.
3. Funkcja ochrony odwrotnej biegunowości; odwrotne połączenie może nie zniszczyć urządzenia lub wpłynąć na pojazd i baterie.
4. Bezpośrednio sprawdza baterie z utratą energii, pełne naładowanie nie jest wymagane przed sprawdzeniem.
5. Standardowe sprawdzanie pokrywa większość światowych standardów baterii takie jak CCA, BCI, CA, MCA, JIS, SAE.
6. Konsument może wybrać dowolny język z dostępnych, takie jak: Chiński, Angielski, Niemiecki, Francuski, Holenderski, Rosyjski, Hiszpański, Włoski, Portugalski, Japoński, Koreański.

1.2 Funkcje Produktu

Miernik KW208 posiada funkcje takie jak: tester baterii, próbę rozruchu, test ładowania i inne dodatkowe funkcje.

Urządzenie głównie skupia się na analizowaniu zdrowego statusu baterii, aby wykonać dokładny pomiar możliwości wzmacniaczy zimnego rozruchu w baterii oraz zakres ich żywotności, co zapewnia wiarygodną analizę dowodów do testów oraz użycia baterii. Produkt może powiadomić o potrzebie wymienienia baterii z wyprzedzeniem, gdy ulegnie zestarzeniu.

Test rozruchu ma na celu sprawdzenie i analizę motoru startu. Sprawdzenie dokładnie wymaganego natężenia prądu rozruchowego oraz natężenia rozruchu motoru startu jest pomocne w wykazaniu czy motor startu działa poprawnie czy nie. Jeśli rozruch nie działa w poprawny sposób może spowodować zwiększony rozruchowy moment obrotowy; lub zatarcie wirnika motoru startu generuje zwiększone tarcie samego w sobie.

Test ładowania ma za zadanie analizę systemu ładowania, włączając w to generator, prostownik, diodę prostownika, itp., jednakże, aby dowiedzieć się czy napięcie wyjścia generatora jest w normie, dioda prostownika działa poprawnie, co może doprowadzić do przeładowania lub nie kompletnego naładowania baterii, może doprowadzić to do szybkiego zepsucia baterii oraz skrócenia żywotności innych podłączonych urządzeń.

1.3 Parametry techniczne

1. Ranga pomiaru wzmacniacza zimnego rozruchu

| Standardy pomiaru | Ranga pomiaru |
|-------------------|---------------|
| CCA | 100-2000 |
| BCI | 100-2000 |
| CA | 100-2000 |
| MCA | 100-2000 |
| JIS | 26A17-245H2 |
| DIN | 100-1400 |
| IEC | 100-1400 |
| EN | 100-2000 |
| SAE | 100-2000 |

2. Ranga pomiaru napięcia: 6-16V DC

1.4 Wymagania środowiska pracy


Temperatura środowiska pracy: 0C-50C\ -32 F-122F


Produkt jest odpowiedni dla producentów samochodów, mechaników samochodowych, producentów oraz dystrybutorów baterii samochodowych, i organizacji edukacyjnych, itp.


2. Informacje o produkcie

2.1 Opis urządzenia




 Strzałka do przewijania w górę

 Strzałka do przewijania w dół

 ENTER Enter do zatwierdzania selekcji (lub działania) z listy menu

 ESC Powrót do poprzedniego menu

 Funkcja przebiegu: wyświetla napięcie przebiegu

2.2 Specyfikacja produktu

1. Wyświetlacz: LCD
2. Temperatura pracy 0C – 50C/ 32F – 122 F
3. Temperatura przechowywania: - 20C – 70 C/ -4F – 158F
4. Moc: zapewniona przez kabel z baterii samochodu
5. Wymiary:

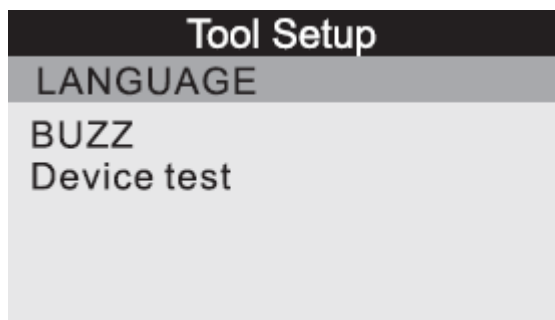
| Długość | Szerokość | Wysokość |
|---------------|--------------|--------------|
| 124mm (4.88") | 70mm (2.76") | 20mm (0.79") |

2.3 Akcesoria w zestawie

1. 1x mini kabel USB
2. Instrukcja obsługi

2.4 Konfiguracja narzędzi

Z ekranu konfiguracji, lub przez kliknięcie **EXIT**, przejdź do Menu Głównego. Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać funkcja[**Konfiguracja**] z Menu Głównego i następnie kliknij **ENTER**:



Urządzenie pozwoli na dopasowanie ustawień:

1. Wybierz język: kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać [**Język**] następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić. Wyświetlacz pokaże informacje tak jak poniżej:



Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać język następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.

2. Dźwięki: włącz/wyłącz dźwięki

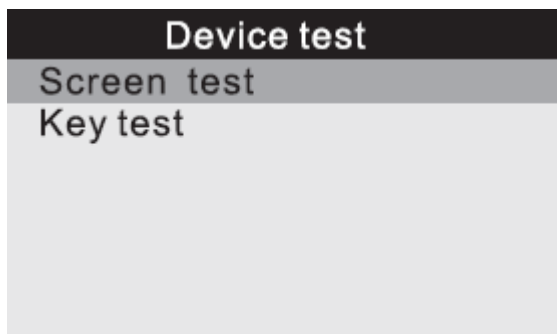
Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać [**BUZZ**] i kliknij **ENTER**, wyświetlacz pokaże informacje tak jak poniżej:



Kliknij **ENTER**, aby wybrać, następnie **ESC**, aby wrócić.

3. Test urządzenia: klawiatura, wykrycie wyświetlacza LCD

Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać [Test urządzenia] i kliknij **ENTER**, wyświetlacz pokaże informacje tak jak poniżej:



A. Test ekranu

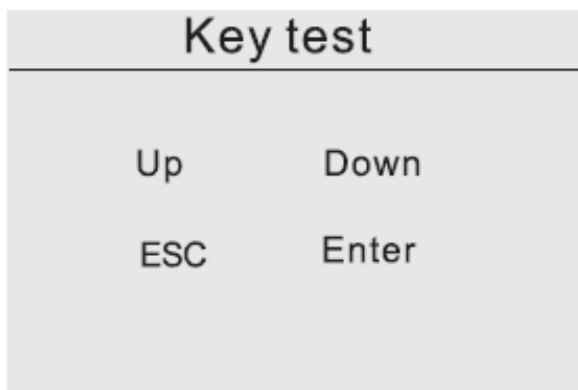
Funkcja testu ekranu sprawdza czy wyświetlacz LCD działa poprawnie.

1. Z ekranu konfiguracji użyj przycisku **GÓRA/DÓŁ** i wybierz menu Testu Urządzeń i kliknij **ENTER**.
2. Wybierz Test Ekranu i kliknij **ENTER**, aby rozpocząć test, następnie **ESC**, aby wrócić.
3. Poszukaj brakujących elementów w pasku kolorów, biały, czarny wyświetlacz LCD.
4. Po ukończeniu, kliknij **ESC**, aby wyjść.

B. Test przycisków

Ta funkcja ma za zadanie weryfikację poprawnie działających przycisków.

1. Z ekranu konfiguracji użyj przycisku **GÓRA/DÓŁ** i wybierz menu Testu Urządzeń i kliknij **ENTER**.
2. Kliknij którykolwiek z przycisków, aby rozpocząć, następnie nazwa tego przycisku powinna pojawić się na wyświetlaczu. Jeżeli nazwa się nie pojawia, oznacza to, że przycisk nie działa prawidłowo.



3. Kliknij dwa razy **ESC**, aby powrócić do poprzedniego menu

2.5 About

1. Z ekranu konfiguracji, lub przez kliknięcie **ESC**, przejdź do Menu Głównego. Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać funkcja **[About]** z Menu Głównego i następnie kliknij **ENTER**:



Kliknij **ESC**, aby powrócić do poprzedniego menu.

3. Test baterii pojazdu

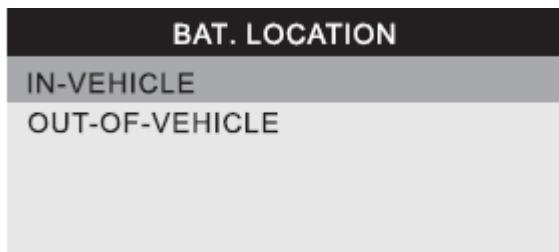
Po wejściu w program testu baterii, miernik wyświetli Menu główne a następnie informacje w kolejności tak jak poniżej:

Z ekranu konfiguracji, lub przez kliknięcie **EXIT**, przejdź do Menu Głównego.



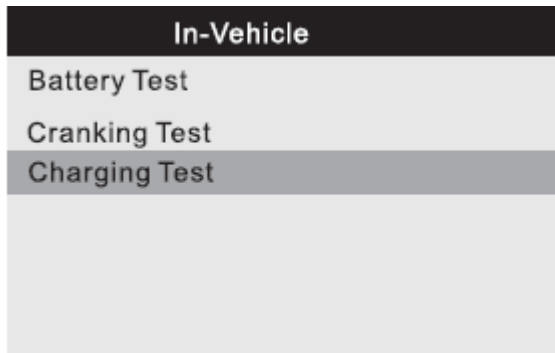
Bateria w lub poza pojazdem

Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać położenie baterii, w lub poza pojazdem, następnie potwierdź poprzez kliknięcie **ENTER**.



3.1 Test baterii w pojeździe

Jeśli ładunek powierzchniowy zostanie wykryty przez miernik, wyświetli on komunikat „ładunek powierzchniowy, włącz światła”, należy w tedy włączyć światła, aby go wyeliminować, następnie wyświetli się następujący komunikat:



W tym momencie urządzenie wykryje, że ładunek powierzchniowy został wyeliminowany, wyłącz światła, następnie kliknij ENTER, rozpocznie się automatyczne sprawdzanie.

Wybierz rodzaj baterii

Po wybraniu statusu ładowania baterii wybierz rodzaj baterii, np. baterie zasilające, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM, baterie żelowe i baterie EFB, naciśnij **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać rodzaj baterii, następnie kliknij **OK**, aby potwierdzi

Standard systemu oraz klasyfikacje baterii

Miernik KW650 testuje każdą baterie według aktualnego systemu standardów oraz zaznaczonej oceny na baterii. Użyj przycisku **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać właściwy standard systemu oraz klasyfikacje zaznaczoną na baterii. Na zdjęciu poniżej przybliżone położenie.



CCA: „moc zimnego rozruchu” sprecyzowana przez SAE&BCI, najczęściej używana wartość dla baterii startowej przy 0 F (-18 C).

BCI: międzynarodowy standard Battery Council

CA: standard wzmacniaczy rozruchowych, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

MCA: wzmacniacze rozruchowe, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

JIS: „Japoński standard przemysłowy” przedstawiony na baterii, jako kombinacja liter oraz cyfr, np. 55D23, 80D26.

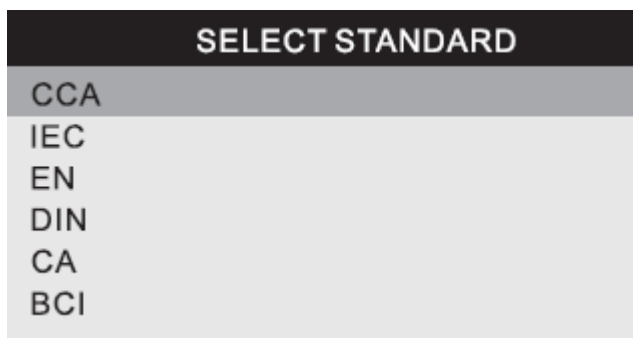
DIN: Standard Niemieckiego Komitetu Przemysłu Samochodowego

IEC: Między narodowy standard Wewnętrznej Komisji Elektrotechnicznej.

EN: Standard Europejskiego Stowarzyszenia Przemysłu Samochodowego.

SAE: Standard Towarzystwa Inżynierów Samochodowych

Z ekranu z tytułem **WYBIEŻ STANDARD**, użyj przycisku **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



Zakres rangi:

| Standardy pomiaru | Ranga pomiaru |
|-------------------|---------------|
| CCA | 100-2000 |
| BCI | 100-2000 |
| CA | 100-2000 |
| MCA | 100-2000 |
| JIS | 26A17-245H2 |
| DIN | 100-1400 |

| | |
|-----|----------|
| IEC | 100-1400 |
| EN | 100-2000 |
| SAE | 100-2000 |

Wprowadź poprawny standard testowy oraz klasyfikację, kliknij **ENTER**, następnie rozpocznie się sprawdzanie, i wyświetli się komunikat „w trakcie pomiaru”.



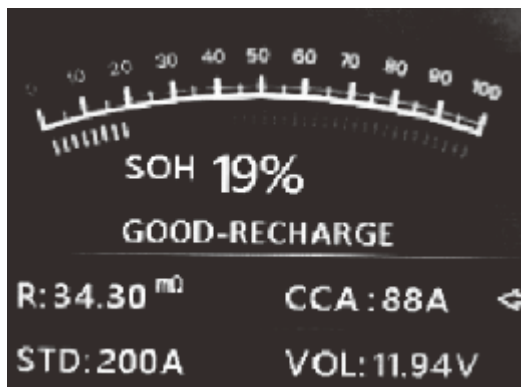
Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy.

1 Bateria w normie



Stan baterii jest prawidłowy, gotowa do użycia

2. Stan baterii dobry, należy doładować



Stan baterii jest dobry, jednak wymaga naładowania.

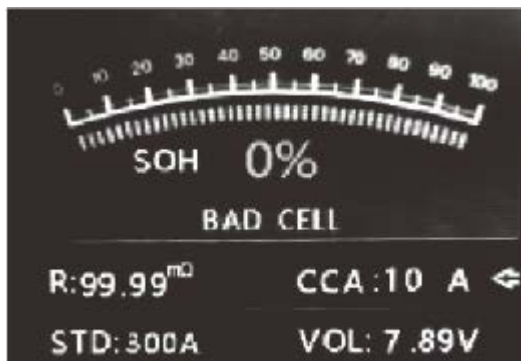
3. Konieczna wymiana.



Bateria jest bliska lub osiągnęła już kres żywotności, należy

ją wymienić, aby zredukować możliwość wystąpienia niebezpieczeństwa.

4. Wadliwe ogniwo, należy wymienić



Bateria jest uszkodzona, wadliwe ogniwo lub zwarcie, należy wymienić baterie.

5. Naładuj, ponownie przetestuj



Niestabilna bateria powinna zostać naładowana oraz ponownie przetestowana, aby uniknąć błędów. Jeżeli po naładowaniu i ponownym przeprowadzeniu testu wynik pozostaje taki sam bateria uznana jest za uszkodzoną, w tym wypadku należy ją wymienić.

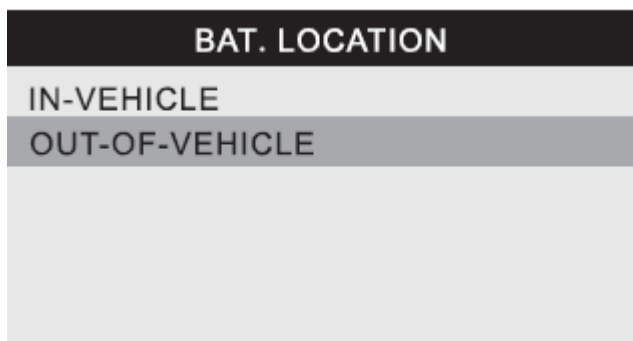
UWAGA:; Jeśli „wymiana” wynika z trybu W POJEŹDZIE, może to oznaczać, że kabel pojazdu nie jest dokładnie połączony z baterią. Przed podjęciem decyzji o wymianie baterii, należy odpiąć kabel oraz ponownie przeprowadzić test w trybie POZA-POJAZDEM.

Uwaga: po przeprowadzeniu testu, należy kliknąć **ESC**, aby bezpośrednio przejść do interfejsu wyjściowego.

3.2 Test baterii poza pojazdem

POZA-POJAZDEM oznacza, że bateria nie została połączona z pojazdem np. połączenie baterii zostało zerwane.

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **ESC** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać lokalizację baterii, w lub poza pojazdem, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



Test baterii motocyklowej

Urządzenie może bardzo szybko sprawdzić status baterii, włączając w to napięcie, CCA, wartość ładowania, prawidłową wartość oraz wyniki testu. Z ekranu startowego, lub przez przycisk **ESC** przejdź do Menu Głównego.



| Set Battery Rating | |
|--------------------|------------|
| 12N5.5-4A | 12N5.5A-3B |
| 12N5-3B | 12N5-4B |
| 12N7-3B | 12N7-4A |
| 12N7-4B | 12N7D-3B |
| 12N9-3A | 12N9-4B-1 |
| ETX12 | ETX14 |

2. Kliknij GÓRA/DÓŁ, aby wybrać model baterii motocyklu, następnie kliknij ENTER.

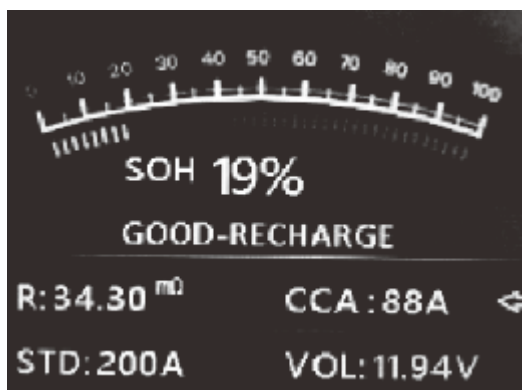
Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy.

1. Bateria w normie



Stan baterii jest prawidłowy, gotowa do użycia

2. Stan baterii dobry, należy doładować



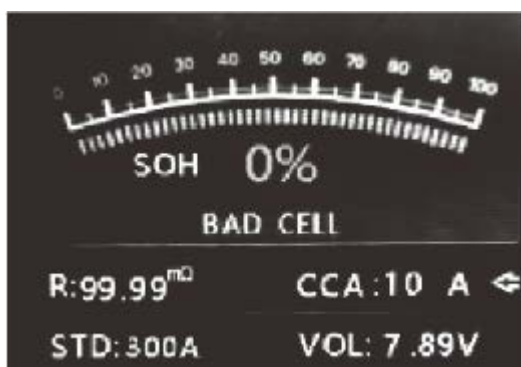
Stan baterii jest dobry, jednak wymaga naładowania.

3. Konieczna wymiana.



Bateria jest bliska lub osiągnęła już kres żywotności, należy ją wymienić, aby zredukować możliwość wystąpienia niebezpieczeństwa.

4. Wadliwe ogniwo, należy wymienić



Bateria jest uszkodzona, wadliwe ogniwo lub zwarcie, należy wymienić baterie.

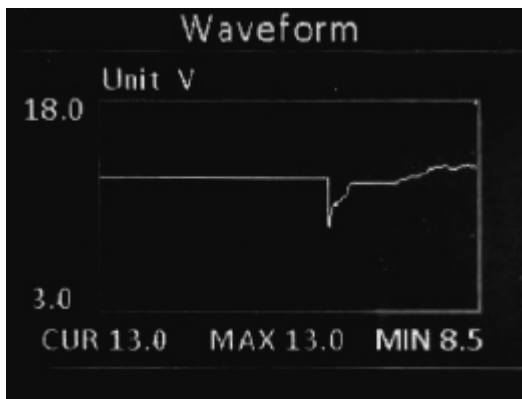
5. Naładuj, ponownie przetestuj



Niestabilna bateria powinna zostać naładowana oraz ponownie przetestowana, aby uniknąć błędów. Jeżeli po naładowaniu i ponownym przeprowadzeniu testu wynik pozostaje taki sam bateria uznana jest za uszkodzoną, w tym wypadku należy ją wymienić.

3.3 Przebieg

Kliknij FFUNKCJE PRZEBIEGU następnie na ekranie pojawi się informacja.



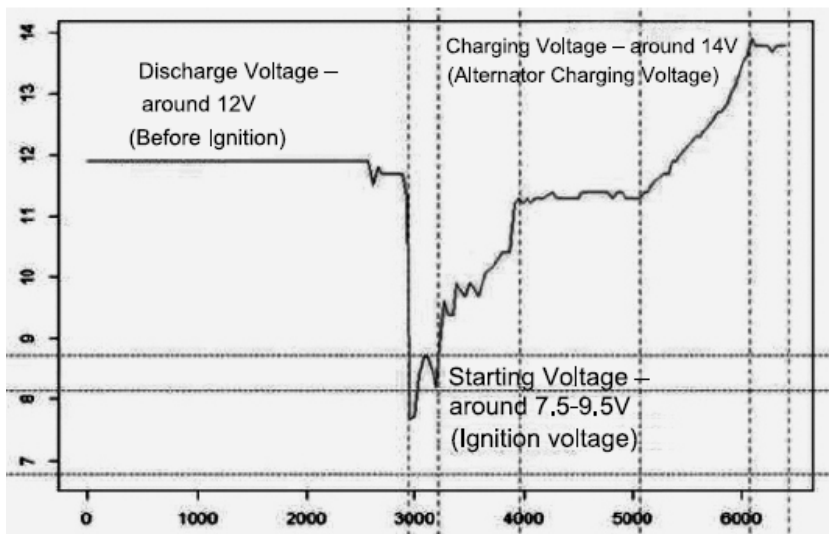
CUR: przepływ napięcia

MAX: maksymalne napięcie podczas zapiętu

MIN: minimalne napięcie podczas zapiętu

Przebieg pozostanie bez zmian do momentu aż nie wykryje zmiany w napięciu.

Analiza różnych napięć pojazdu



- Napięcie wyładowania: w momencie, kiedy zapłon jak i silnik są wyłączone (przez około 20 min) napięcie wyładowania powinno wynosić około 12V. Jeżeli jest niższe niż 11V, spowoduje to problem z odpaleniem zapłonu. Jeżeli wartość pozostaje bez zmian, należy wymienić baterie.
- Napięcie startu: podczas zapłonu, napięcie powinno spaść do pewnego momentu nazywanego Napięciem startu (około 7.5-9.5V). Jeśli wartość

wynosi mniej niż 7.5V, bateria musi zostać wymieniona ze względu na jej niską pojemność.

- Napięcie ładowania:, podczas gdy zapłon oraz silnik są włączone, alternator będzie stałe ładował baterie, czego wartość powinna wynosić około 14 V.

-

Status baterii zgodny z napięciem baterii (przed odpaleniem pojazdu)

| Napięcie Baterii | Status Baterii | Efekty i Pomiary |
|------------------|----------------|--|
| <10.8 V | Zbyt niski | Problem z odpaleniem pojazdu, wymień baterie |
| 10.8V- 11.8V | Niski | Problem z odpaleniem pojazdu |

Status baterii zgodny z napięciem baterii (po odpaleniu pojazdu)

| Napięcie baterii | Status baterii | Efekty i Pomiary |
|------------------|------------------|--|
| 12.8V-13.2V | Zbyt niski | Bateria może się nie ładować; sprawdź alternator lub inne urządzenia |
| 13.2-14.8 BV | W normie | W normie |
| >14.8V | Wysokie napięcie | Może spowodować uszkodzenie baterii. |

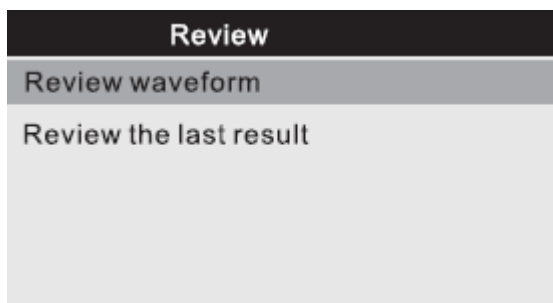
Uwaga:, Jeżeli po kilku godzinnej jeździe, napięcie baterii wynosi 11.9V i nadal pozostaje niskie, powodem może być

uszkodzenie baterii, którą natychmiastowo należy wymienić.

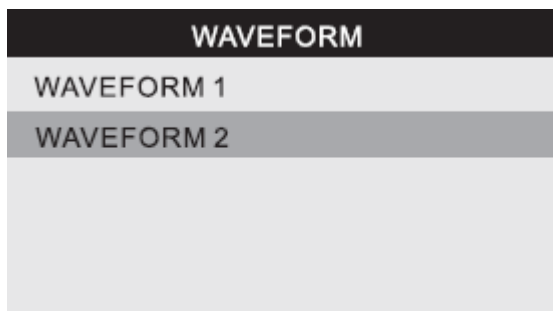
3.4 Recenzja

Recenzja przebiegu

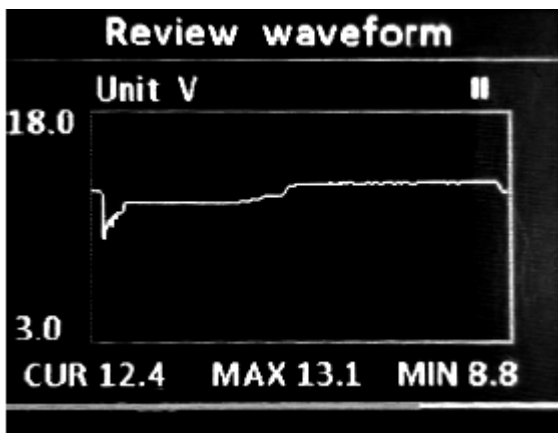
Z ekranu startowego, lub przez przycisk **ESC** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać **[RECENZJE]** funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



1). Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje Zrecenzuj przebieg i kliknij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



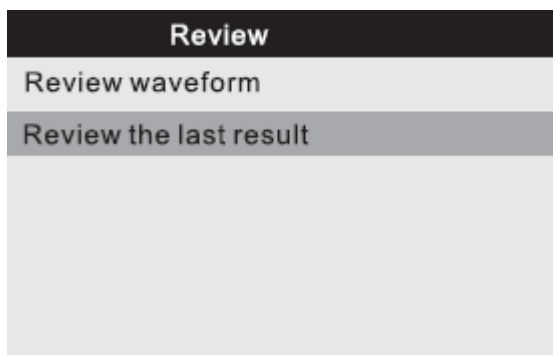
2). Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać i kliknij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



Kliknij **ENTER**, aby zatrzymać i ponownie puścić, przycisk **GÓRA** odpowiada za przewijanie do przodu, a przycisk **DÓŁ**, do tyłu.

Zrecenzuj ostatni wynik

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **ESC**, aby przejść do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać [**RECENZJE**] funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



1). Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje Zrecenzuj ostatni wynik i kliknij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:



Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać Recenzje SOH lub SOC.

3. Procedury serwisu

JEŚLI MASZ JAKIES PYTANIA, SKONTAKTUJ SIĘ ZE SKLEPEM W TWOJEJ OKOLICY, DYSTRYBUTOREM LUB ODWIEDŹ NASZĄ STRONĘ INTERNETOWĄ www.lechpol.pl

The logo for KONNwei features the word "KONNwei" in a bold, sans-serif font. The letter "K" is red, while the remaining letters "ONNwei" are black. A small red dot is positioned above the letter "i", and a registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the "i".

KONNwei[®]

DYSRYBUTOR PRODUKTU LEHPOL ELECTRONICS LESZEK
SP.K