

**KONNWEI**<sup>®</sup> KW510

## Car Battery Repair charge Tester



## Spis treści

<b>1. Podsumowanie produktu</b> -----	1
1.1. Profil produktu -----	1
1.2. Funkcje produktu -----	2
1.3. Parametry techniczne -----	3
1.4. Wymagania środowiska pracy-----	4
<b>2. Naprawa &amp; Ładowanie &amp; Sprawdzanie baterii</b>	
2.1. Naprawa baterii-----	3
2.2. Ładowanie baterii -----	3
2.3. Sprawdzanie baterii -----	4
2.4. Sprawdzenie baterii w pojeździe -----	5
2.5. Sprawdzenie baterii poza pojazdem-----	9
2.6. Przegląd -----	13
<b>3. Procedury serwisowania</b> -----	14

# 1 Podsumowanie produktu


## 1.1 Profil produktu

Konnwei KW510 to zaawansowane wielofunkcyjne urządzenie, które wykorzystuje najnowocześniejszą technologię, aby łatwo, szybko i dokładnie zmierzyć rzeczywistą zdolność zimnego rozruchu, kondycję baterii oraz powszechne usterki układu rozruchowego i układu ładowania pojazdu, może pomóc to w odnalezieniu usterki szybko i efektywnie, dzięki czemu możliwa będzie szybsza naprawa pojazdu. Ładowarka jest zaprojektowana do ładowania baterii kwasowo-ołowiowych od 4AH-100AH. Sprawdź specyfikacje producenta baterii przed użyciem ładowarki.

1. Sprawdź wszystkie rozruchy baterii kwasowo-ołowiowej, włączając w to zwyczajne baterie kwasowo-ołowiowe, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM oraz baterie żelowe, itp.
2. Bezpośrednie wykrycie złej komórki baterii.
3. Funkcja ochrony odwrotnej biegunowości; odwrotne połączenie może nie zniszczyć miernika lub wpłynąć na pojazd i baterie.
4. Bezpośrednio sprawdza baterie z utratą energii, pełne naładowanie nie jest wymagane przed sprawdzeniem.
5. Standardowe sprawdzanie pokrywa większość światowych standardów baterii takie jak CCA, BCI, CA, MCA, JIS, DIN, SAE.
6. Konsument może wybrać dowolny język z dostępnych taki jak: Angielski, Niemiecki, Francuski, Holenderski, Rosyjski, Hiszpański, Włoski, Portugalski.

## 1.2 Funkcje produktu

Miernik KW510 posiada funkcje takie jak: tester baterii, próbę rozruchu, test ładowania i inne dodatkowe funkcje.

Urządzenie głównie skupia się na analizowaniu zdrowego statusu baterii, aby wykonać dokładny pomiar możliwości wzmacniaczy zimnego rozruchu w baterii oraz zakres ich żywotności, co zapewnia wiarygodną analizę dowodów do testów oraz użycia baterii. Produkt może powiadomić o potrzebie wymienienia baterii z wyprzedzeniem, gdy ulegnie zesterzeniu. Test rozruchu ma na celu sprawdzenie i analizę motoru startu. Sprawdzenie dokładnie wymaganego natężenia prądu rozruchowego oraz natężenia rozruchu motoru startu jest pomocne w wykazaniu czy motor startu działa poprawnie czy nie. Jeśli rozruch nie działa w poprawny sposób może spowodować zwiększony rozruchowy moment obrotowy; lub zatarcie wirnika motoru startu generuje zwiększone tarcie samego w sobie. Test ładowania ma za zadanie analizę systemu ładowania, włączając w to generator, prostownik, diodę prostownika, itp., jednakże, aby dowiedzieć się czy napięcie wyjścia generatora jest w normie, dioda prostownika działa poprawnie , co może doprowadzić do przeładowania lub nie kompletnego naładowania baterii, może doprowadzić to do szybkiego zepsucia baterii oraz skrócenia żywotności innych podłączonych urządzeń.

## 1.3 Parametry techniczne

### 1. Ranga pomiaru wzmacniacza zimnego rozruchu

Standardy pomiaru	Ranga pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

## SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Wejście klimatyzacji	100-240V/50-60Hz
Napięcie wyjściowe	12V
Prąd wyjściowy	5A
Napięcie wyjściowe bez obciążenia	13.8V
Minimalne napięcie startu	>2.0V
Moc wejściowa z obciążeniem	Max 80W
Moc wejściowa bez obciążenia	3W
Chłodzenie	Fan

Ranga pomiaru napięcia 8-16V DC

## 1.4 Wymagania środowiska pracy

Temperatura środowiska pracy: 0C-50C\ -32 F -122F

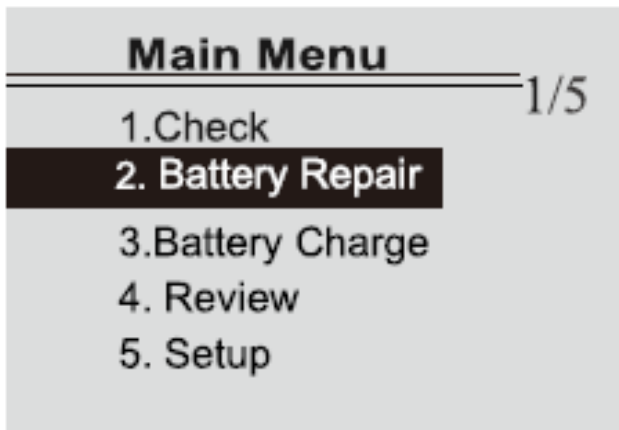
Produkt jest odpowiedni dla producentów samochodów, mechaników samochodowych, producentów oraz dystrybutorów baterii samochodowych, i organizacji edukacyjnych, itp.

## 2. Naprawa & ładowanie & Sprawdzenie Baterii

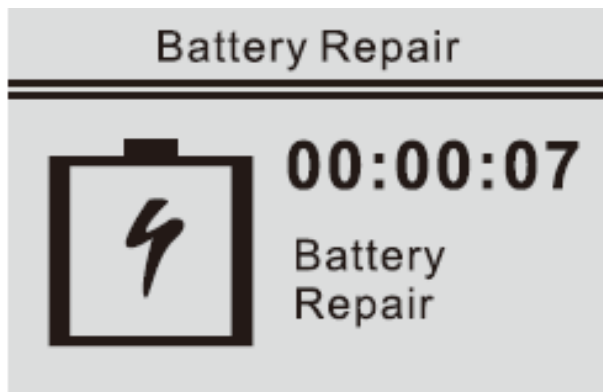
**Uwaga:** produkt przeznaczony jedynie do sprawdzania oraz ładowania 12V baterii kwasowo-ołowiowej.

### 2.1 Naprawa baterii

Przejdź do menu Głównego przez ekran startowy lub poprzez kliknięcie **EXIT**.

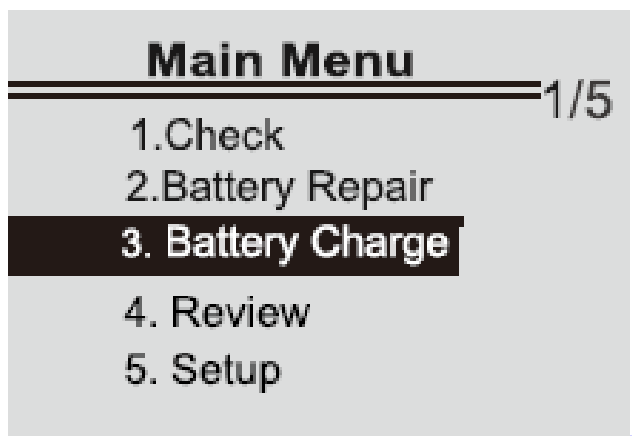


Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać Naprawę Baterii, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić. (Możesz również użyć skrótu REPAIR)



## 2.2 Ładowanie baterii

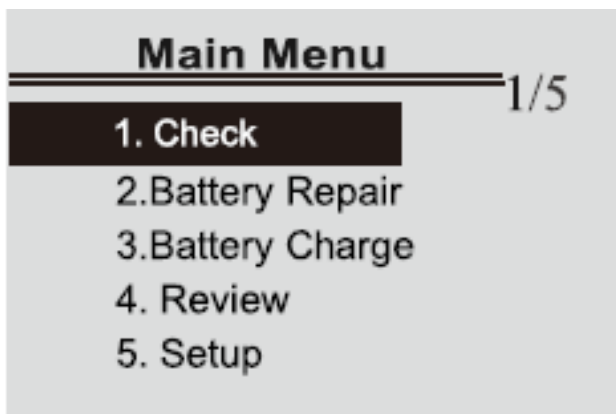
Przejdź do menu Głównego przez ekran startowy lub poprzez kliknięcie **EXIT**.



Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać ładowanie Baterii, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić. (Możesz również użyć skrótu REPAIR)

## 2.3 Sprawdzanie Baterii

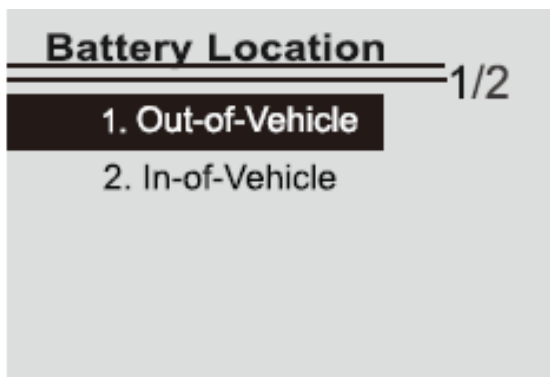
Przejdź do menu Głównego przez ekran startowy lub poprzez kliknięcie **EXIT**



Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać Sprawdz, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.

Bateria jest w lub poza pojazdem.

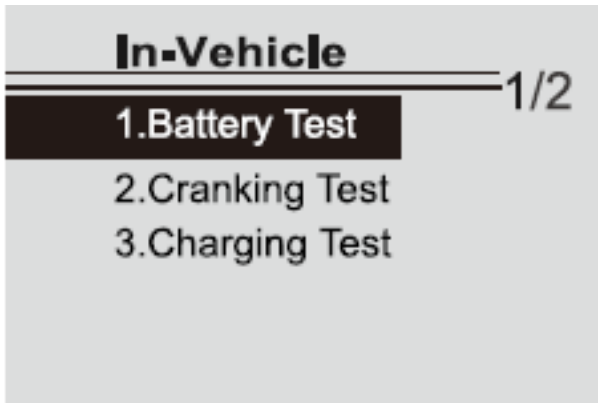
Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać lokalizację baterii, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.





## 2.4 Sprawdzanie baterii w pojeździe

Jeśli powierzchnia ładowania zostanie wykryta przez urządzenie, wyświetli komunikat „Powierzchnia ładowania, włącz światła”, po włączeniu świateł, aby wyeliminować powierzchnie ładowania miernik wyświetli informacje:



W tym momencie miernik wykrył, że powierzchnia naładowana została wyeliminowana, wyłącz światła, następnie kliknij **ENTER**. urządzenie odzyska test automatycznie.

Wybierz rodzaj baterii

Po wybraniu statusu baterii, miernik podpowie wybranie typu baterii np. baterie zasilające, baterie płaskie AGM, baterie spiralne AGM oraz baterie żelowe i EFB. Kliknij **GOÓRA/DÓŁ**, aby wybrać typ baterii, następnie kliknij **OK**, aby potwierdzić.

Standard oraz parametry systemu baterii

Miernik KW510 sprawdza każdą baterię według  
dobranego systemu oraz parametrów.

Kliknij **GÓRA/DÓŁ**, aby wybrać według aktualnego  
standardu oraz parametrów zaznaczonych na baterii.

Na zdjęciu poniżej, strzałka wskazuje na położenie.



CCA: „moc zimnego rozruchu” sprecyzowana przez  
SAE&BCI, najczęściej używana wartość dla baterii  
startowej przy 0 F (-17.8 C).

BCI: międzynarodowy standard Battery Council

CA: standard wzmacniaczy rozruchowych, efektywna  
wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

MCA: wzmacniacze rozruchowe, efektywna wartość prądu rozruchowego przy 0 C.

JIS: „Japoński standard przemysłowy” przedstawiony na baterii, jako kombinacja liter oraz cyfr, np. 55D23, 80D26.

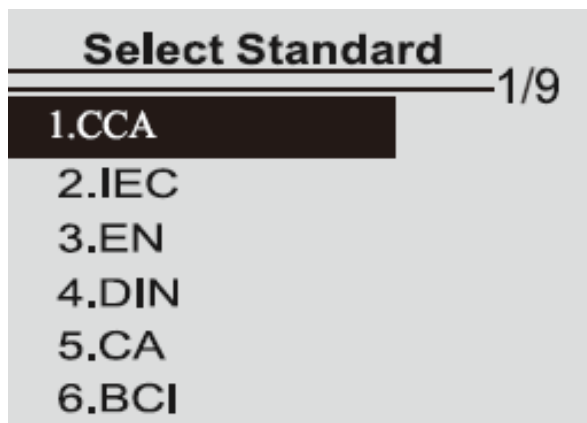
DIN: Standard Niemieckiego Komitetu Przemysłu Samochodowego

IEC: Między narodowy standard Wewnętrznej Komisji Elektrotechnicznej.

EN: Standard Europejskiego Stowarzyszenia Przemysłu Samochodowego.

SAE: Standard Towarzystwa Inżynierów Samochodowych

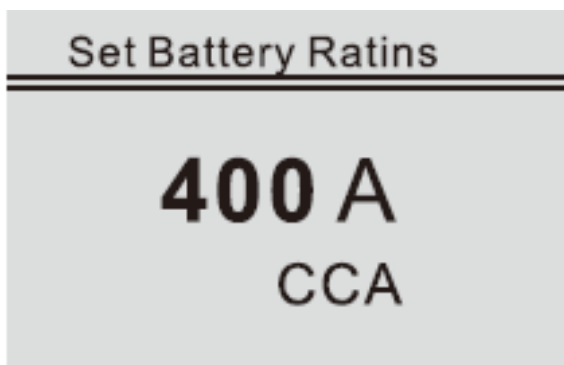
Z ekranu z tytułem **WYBIEŻ STANDARD**, użyj przycisku **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcje, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



Zakres rangi:

Standardy pomiaru	Ranga pomiaru
CCA	100-2000
BCI	100-2000
CA	100-2000
MCA	100-2000
JIS	26A17-245H2
DIN	100-1400
IEC	100-1400
EN	100-2000
SAE	100-2000

Wprowadź poprawny standard testowy oraz klasyfikację, kliknij **ENTER**, następnie urządzenie rozpocznie sprawdzanie, i wyświetli się komunikat interfejsu „w trakcie pomiaru”.



Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy.

**1 Bateria w normie**

## Battery Test

STD: 500 A	CCA
SOH: 100 %	654A
SOC: 38%	12.53 V
R: 4.59 mΩ	

**GOOD BATTERY**

Stan baterii jest prawidłowy, gotowa do użycia

### 2. Stan baterii dobry, należy doładować

## Battery Test

STD: 100 A	CCA
SOH: 65%	81A
SOC: 0%	11.93V
R: 37.10mΩ	

**GOOD RECHARGE**

Stan baterii jest dobry jednak wymaga naładowania,  
gotowa do użycia

### 3. Konieczna wymiana

<b>Battery Test</b>	
STD: 700A	CCA
SOH: 19%	311A
SOC: 38%	12.23V
R: 9.67 mΩ	
<b>REPLACE</b>	

Bateria jest bliska lub osiągnęła już kres żywotności, należy ją wymienić, aby zredukować możliwość wystąpienia niebezpieczeństwa.

#### 4. Wadliwe ogniwo, należy wymienić

<b>Battery Test</b>	
STD: 500A	CCA
SOH: 0%	9A
SOC: 0%	12.53V
R: 43.29mΩ	
<b>BAD CEL</b>	

Bateria jest uszkodzona, wadliwe ogniwo lub zwarcie, należy wymienić baterie.

#### 5. Naładuj, ponownie przetestuj

## Battery Test

STD :100 SO	CCA
H: 34%	59A
SOC: 0%	10.93V
R:50.50mΩ	

## CHARGE-RETEST

Niestabilna bateria powinna zostać naładowana oraz ponownie przetestowana, aby uniknąć błędów. Jeżeli po naładowaniu i ponownym przeprowadzeniu testu wynik pozostaje taki sam bateria uznana jest za uszkodzoną, w tym wypadku należy ją wymienić.

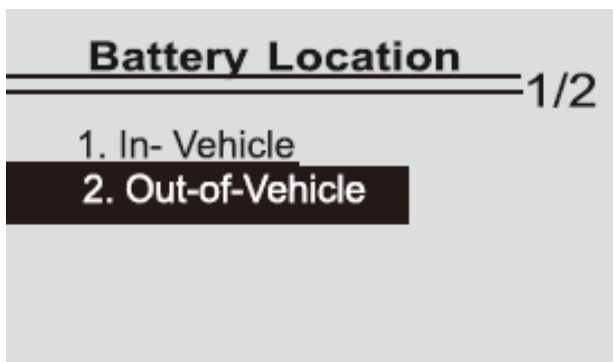
UWAGA:, Jeśli „wymiana” wynika z trybu W POJEŹDZIE, może to oznaczać, że kabel pojazdu nie jest dokładnie połączony z baterią. Przed podjęciem decyzji o wymianie baterii, należy odpiąć kabel oraz ponownie przeprowadzić test w trybie POZA-POJAZDEM.

Uwaga: po przeprowadzeniu testu w razie potrzeby wyjścia należy kliknąć **WYJŚCIE**, aby bezpośrednio przejść do interfejsu wyjściowego.

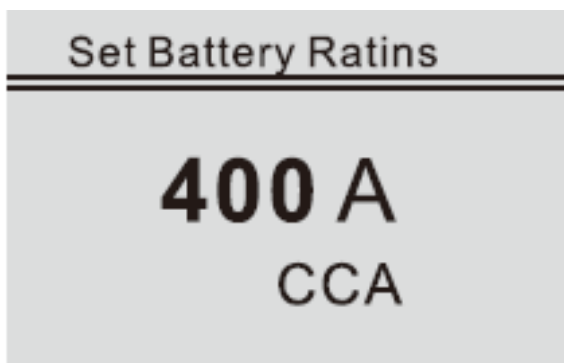
## 2.5 Sprawdzenie baterii poza pojazdem

POZA-POJAZDEM oznacza, że bateria nie została połączona z pojazdem np. połączenie baterii zostało zerwane.

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **WYJŚCIE** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać lokalizację baterii, w lub poza pojazdem, następnie kliknij **ENTER**, aby potwierdzić.



Wprowadź poprawny standard testowy oraz klasyfikację, kliknij **ENTER**, następnie urządzenie rozpocznie sprawdzanie, i wyświetli się komunikat interfejsu „w trakcie pomiaru”.



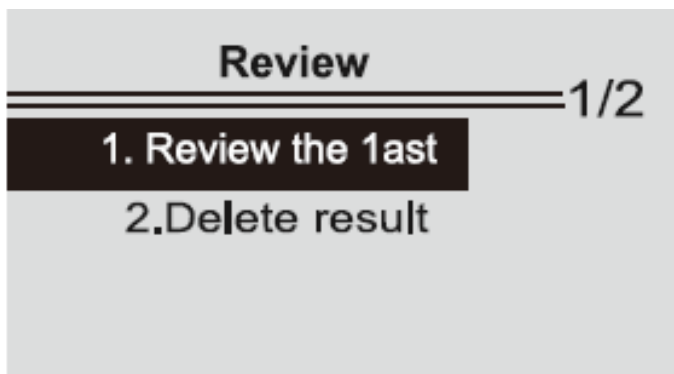


Wyświetlenie wyników testu baterii zajmuje około 1 sekundy.

## 2.6 Recenzja

Recenzja przebiegu

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **WYJŚCIE** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać [**RECENZJE**] funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz



Zrecenzuj ostatni wynik

Z ekranu startowego, lub przez przycisk **WYJŚCIE** przejdź do Menu Głównego. Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać [**RECENZJE**] funkcje w Menu Głównym i naciśnij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:

## Review

1/2

1. Review the 1st

2. Delete result

- 1). Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać opcję Zrecenzować ostatni wynik i kliknij **ENTER**. Na ekranie wyświetli się poniższy obraz:

## Battery Test

STD: 500A	CCA
SOH: 100%	654A
SOC: 38%	12.53V
R: 4 .59 mΩ	

**GOOD BATTERY**

- Kliknij przycisk **GÓRA\DÓŁ**, aby wybrać Recenzje SOH lub SOC.

### **3. Procedury serwisu**

JEŚLI MASZ JAKIEŚ PYTANIA, SKONTAKTUJ SIĘ ZE  
SKLEPEM W TWOJEJ OKOLICY, DYSTRYBUTOREM LUB  
ODWIEDŹ NASZĄ STRONĘ INTERNETOWĄ

[www.lechpol.pl](http://www.lechpol.pl)

The logo for KONNwei features the word "KONNwei" in a bold, sans-serif font. The letter "K" is red, while the remaining letters "ONNwei" are black. A small red dot is positioned above the letter "i", and a registered trademark symbol (®) is located to the upper right of the "i".

**KONNwei<sup>®</sup>**

DYSTRYBUTOR PRODUKTU LEHPOL ELECTRONICS LESZEK  
SP.K.